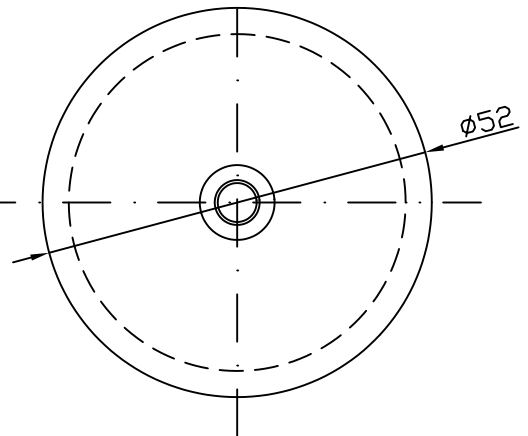
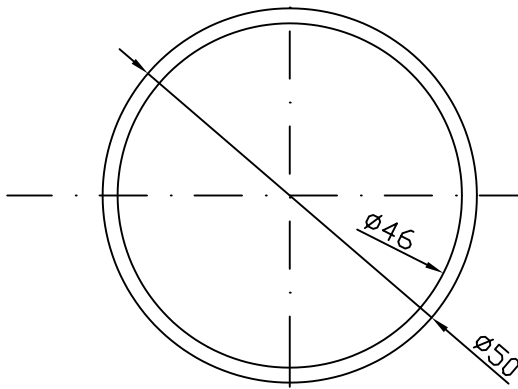
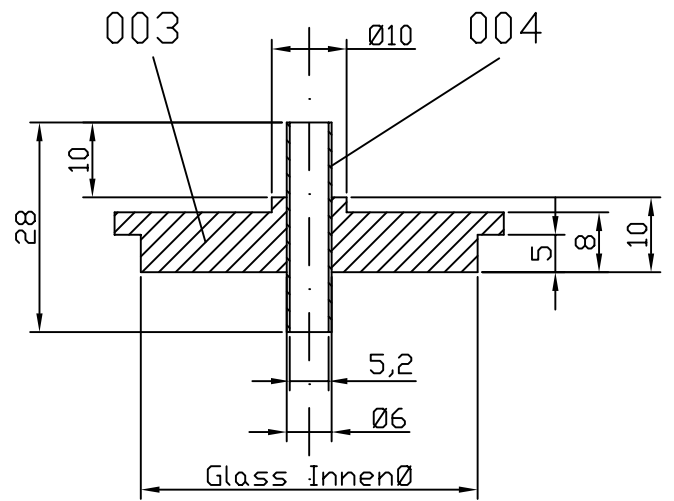
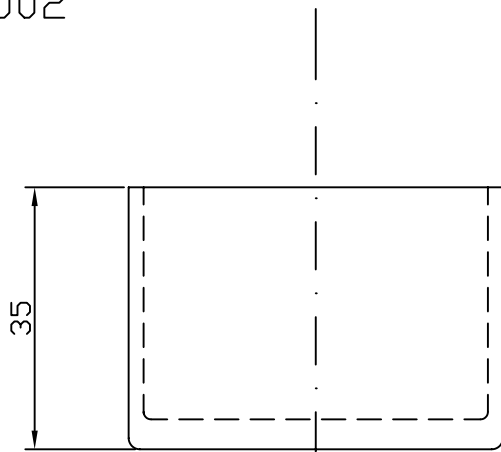
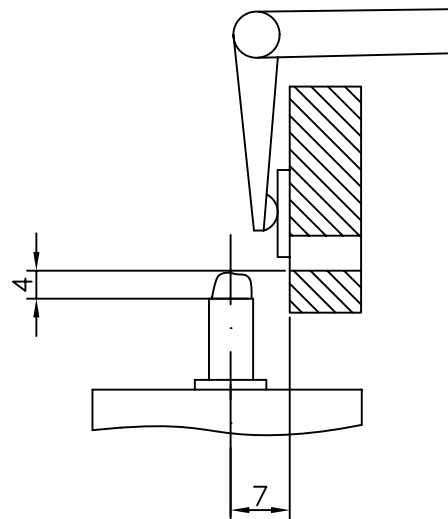
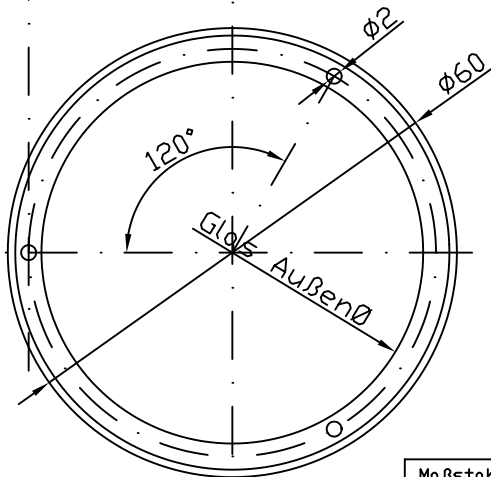
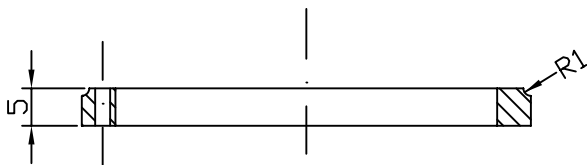


Maßstab	Teil Nr.:	Gruppe
1:1	001	Grundplatte
Konstrukteur	Material	Projekt
Blaßnig H.	Holz	DAMPFI 06

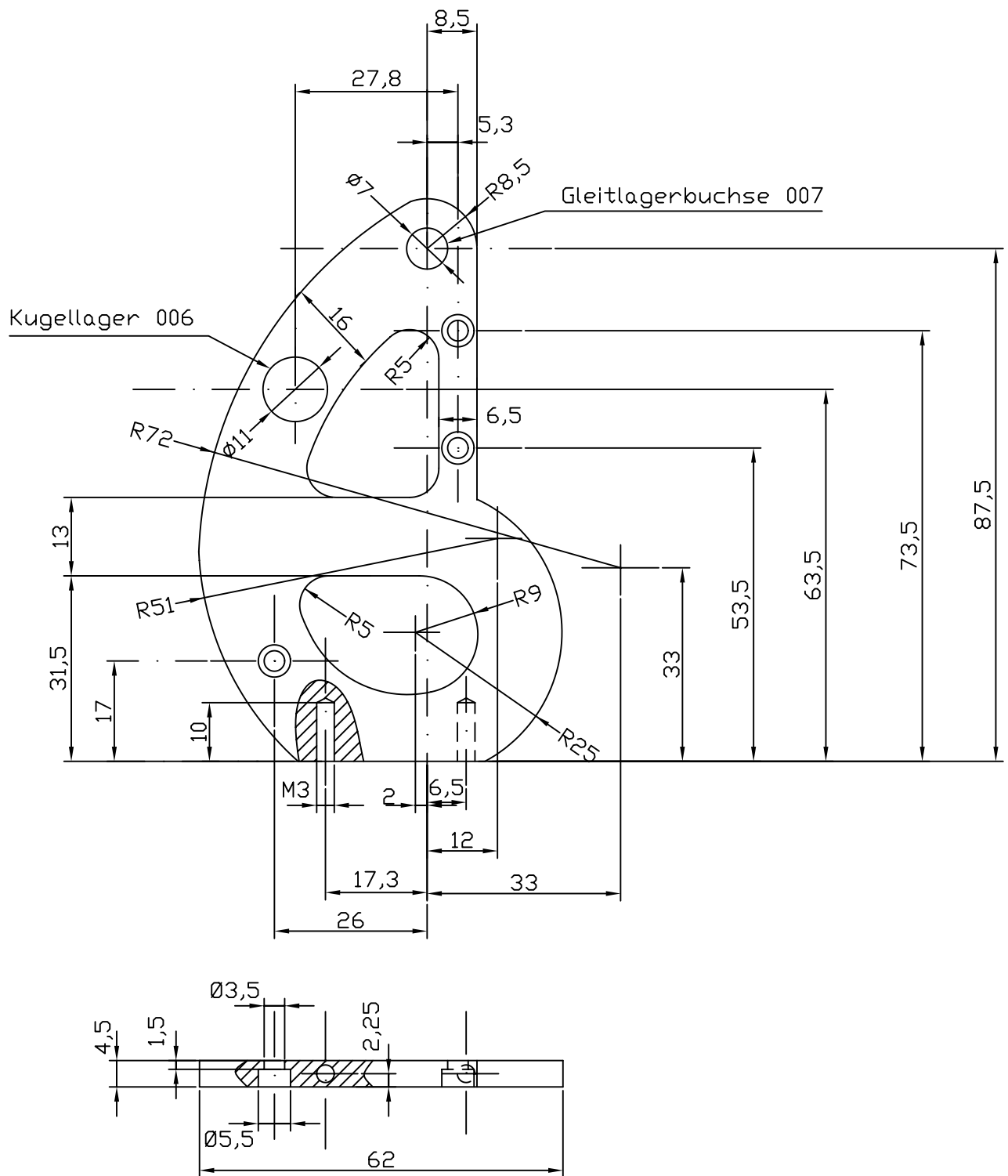
002



005



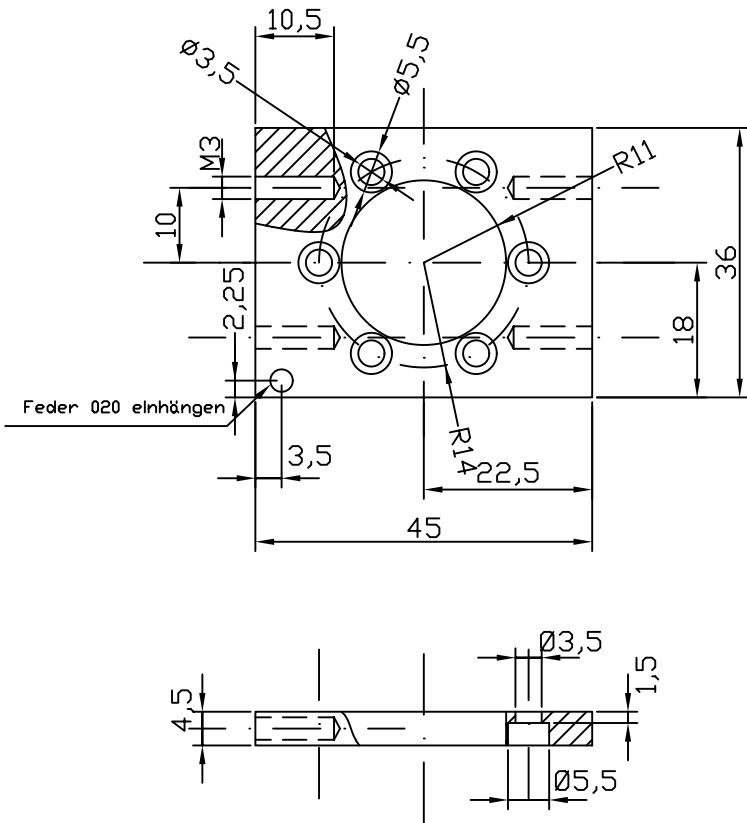
Maßstab 1:1	Teil Nr.: 002 - 005	Gruppe Brenner
Konstrukteur Blaßnig H.	Material Glas, Stahl	Projekt DAMPFI 06



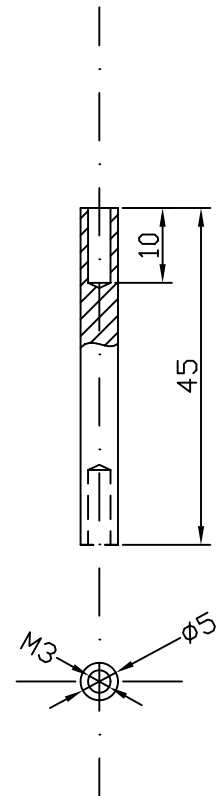
008 Teile gemeinsam gebohrt
 009 spiegelgleich gesenkt

Maßstab 1:1	Teil Nr.: 006 - 009	Gruppe Rahmen
Konstrukteur Blaßnig H.	Material Stahl	Projekt DAMPFI 06

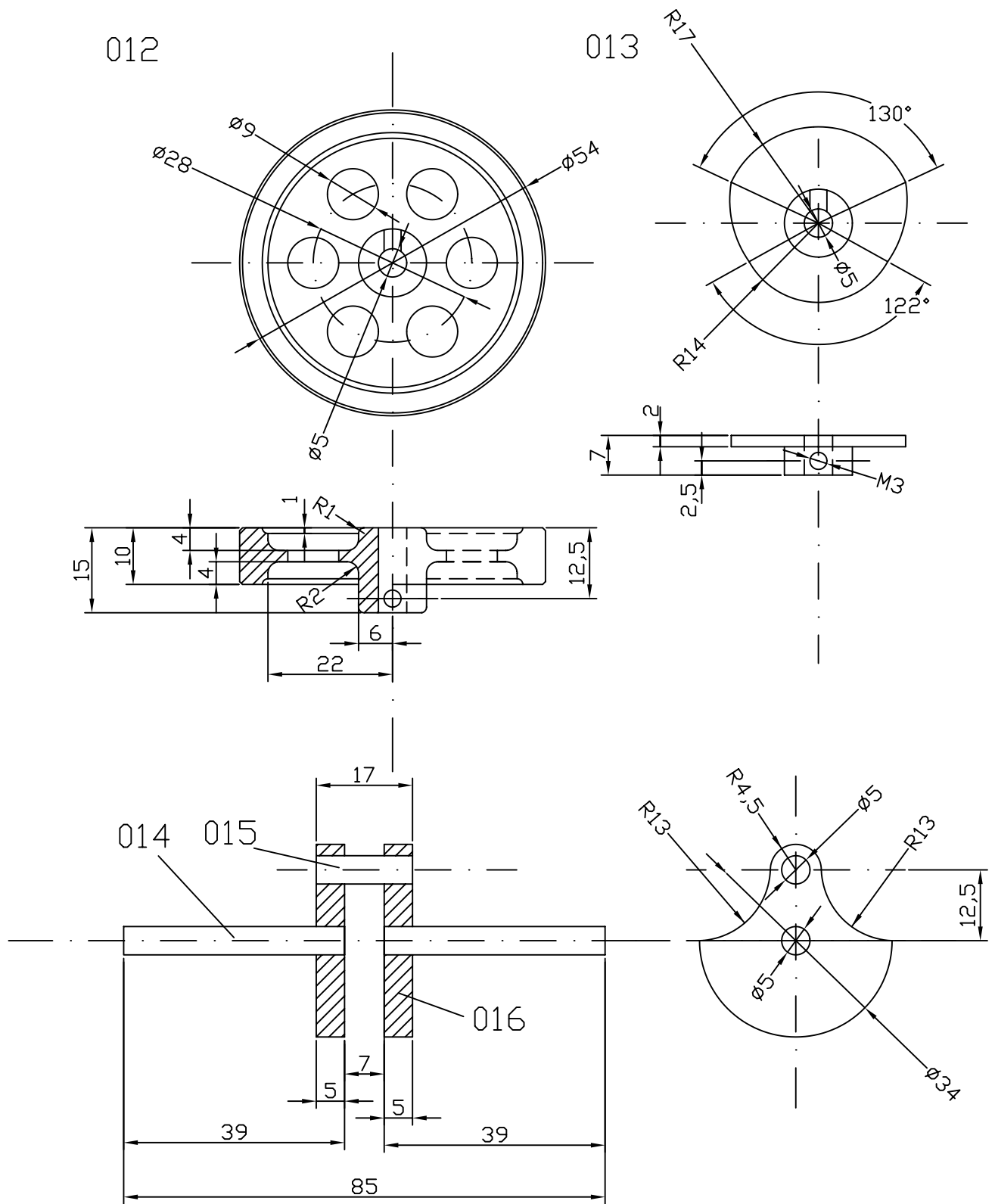
010



011



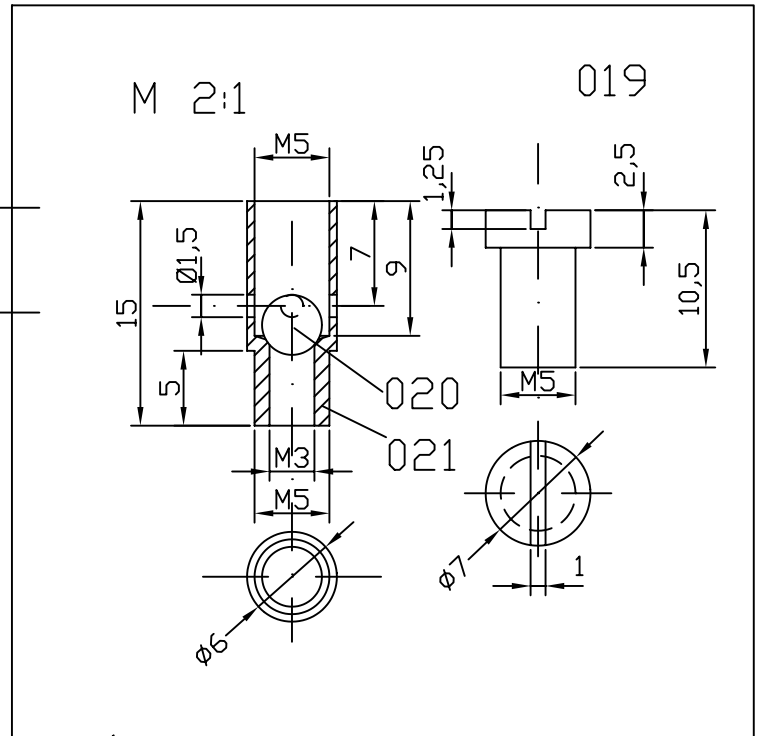
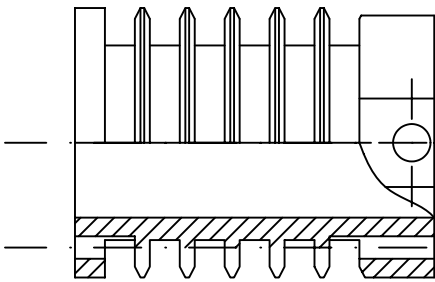
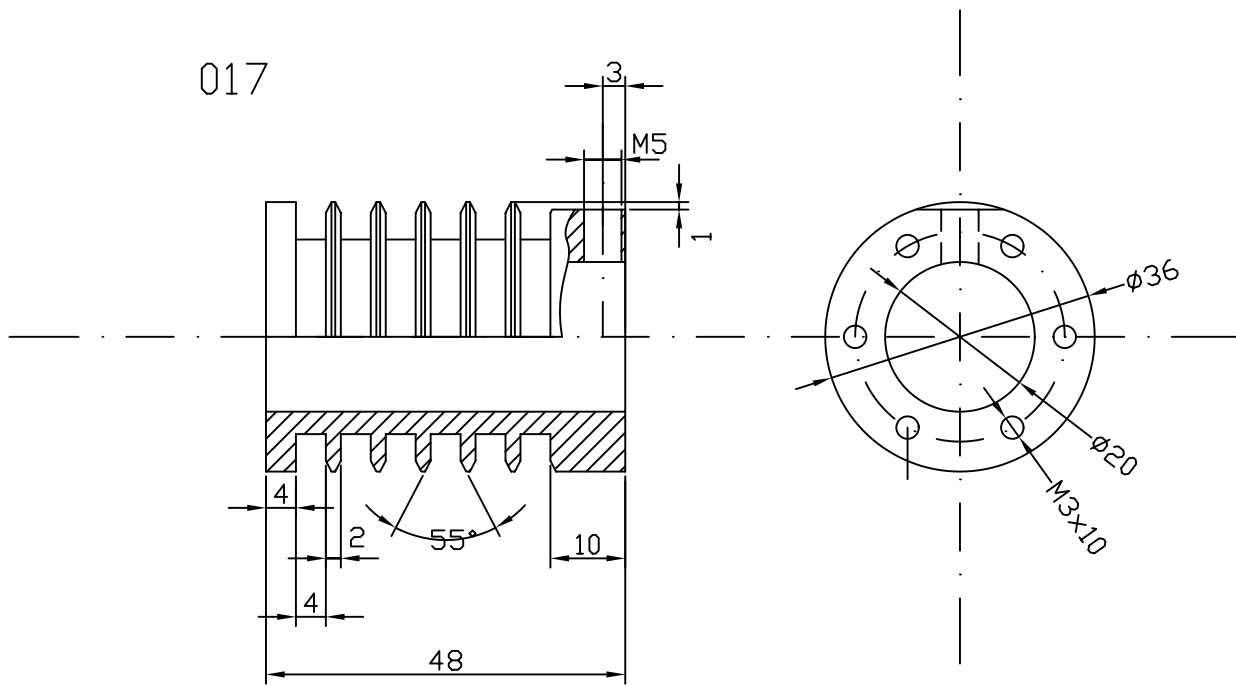
Maßstab	Tell. Nr.:	Gruppe
1:1	010 - 011	Rahmen
Konstrukteur	Material	Projekt
Blaßnig H.	Stahl	DAMPFI 06



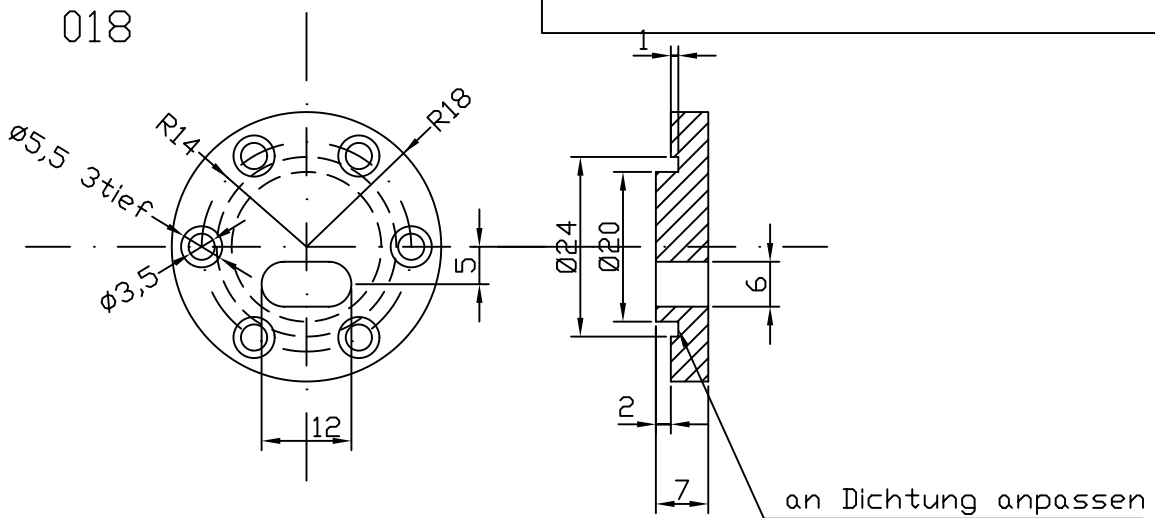
Wangen geklebt und verstiftet

Maßstab 1:1	Teil Nr.: 012 - 016	Gruppe Antriebsgruppe
Konstrukteur Blaßnig H.	Material Stahl	Projekt DAMPFI 06

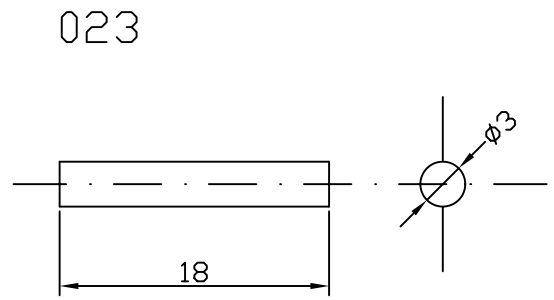
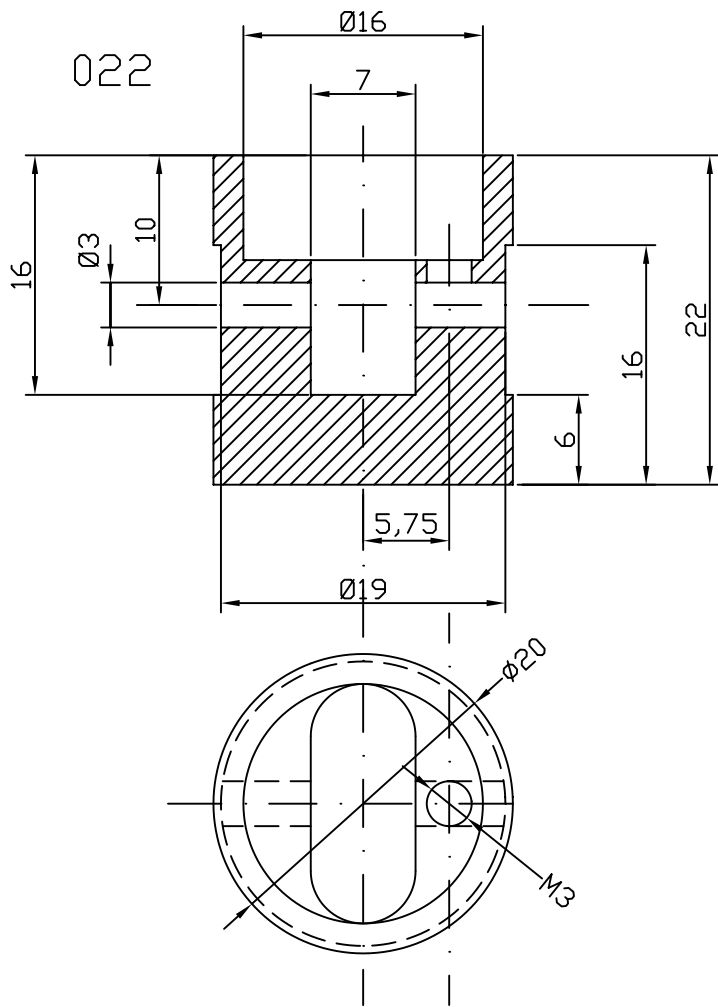
017



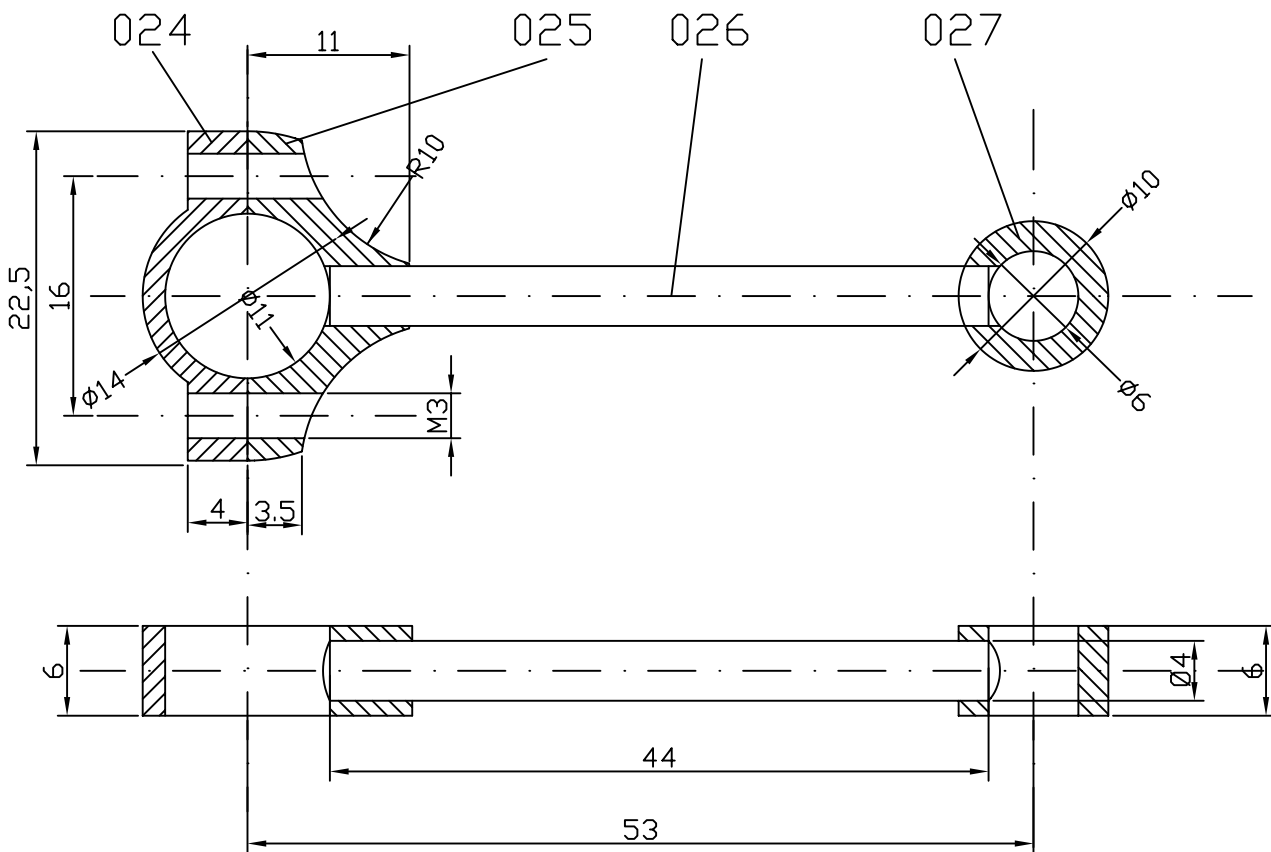
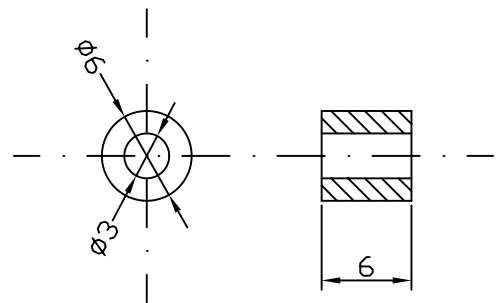
018



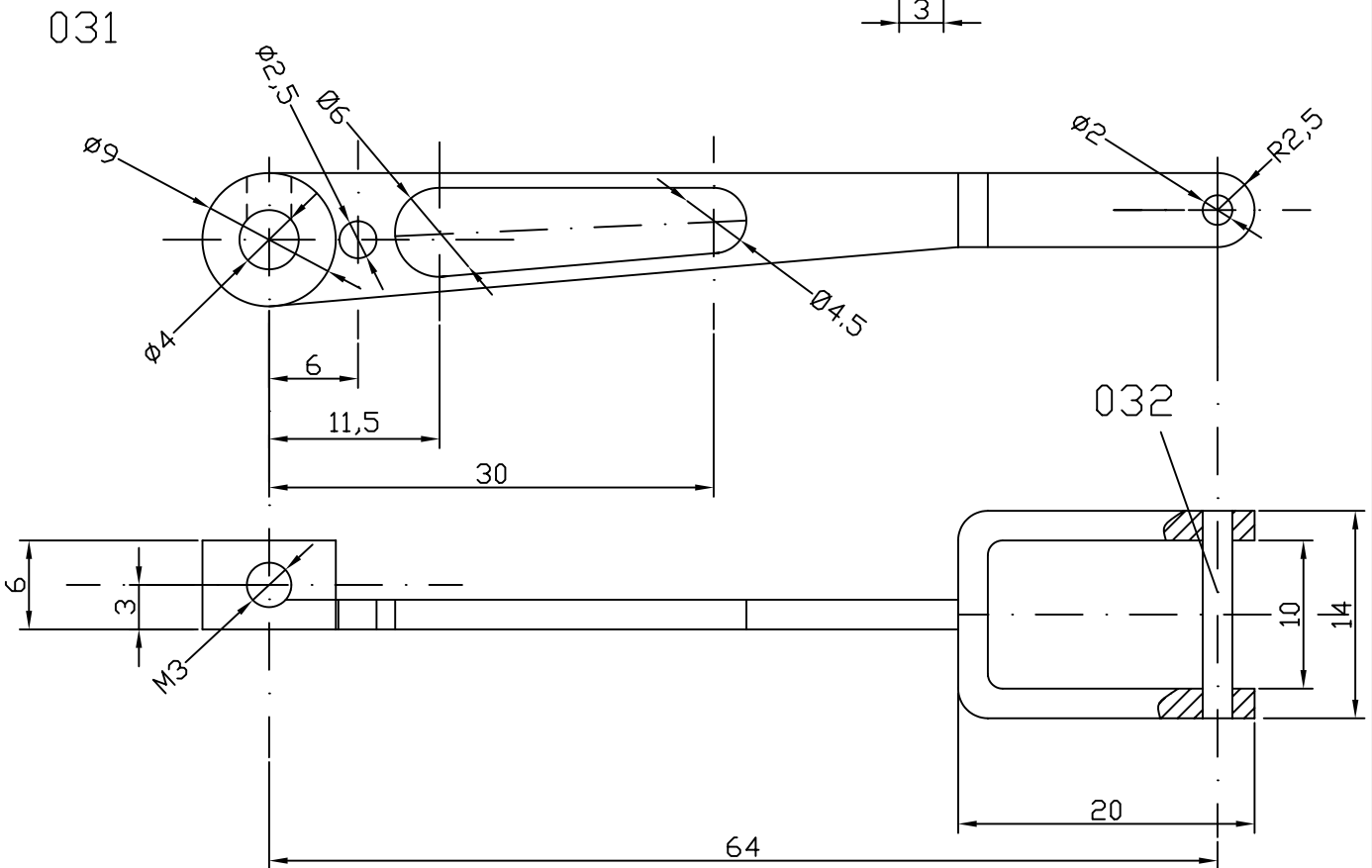
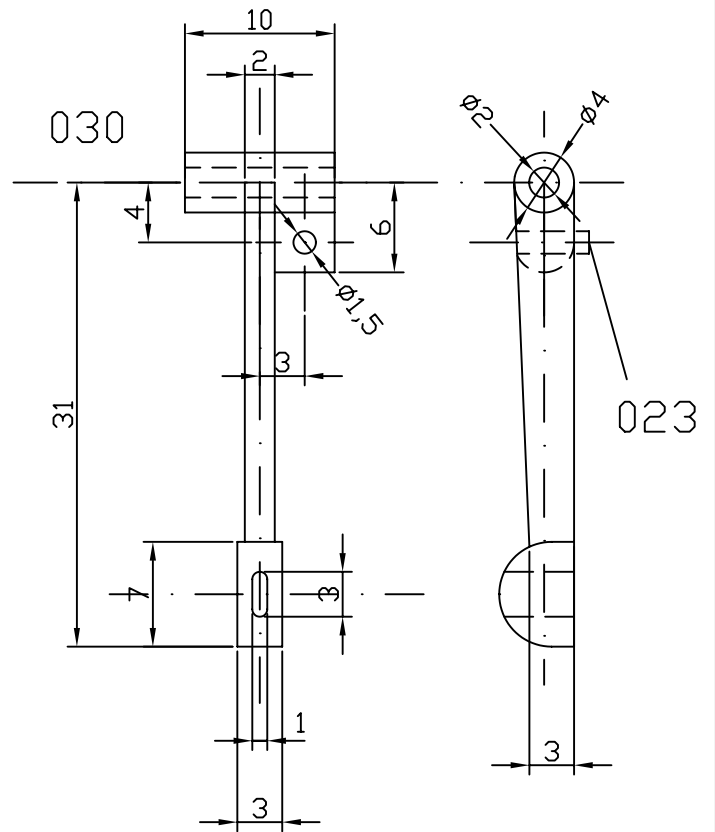
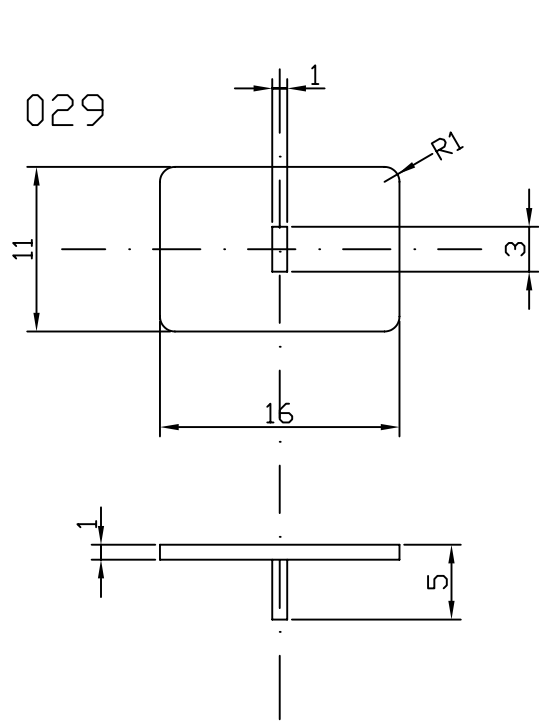
Maßstab 1:1	Teil Nr.: 017 - 021	Gruppe Zylindergruppe
Konstrukteur Blaßnig H.	Material Stahl	Projekt DAMPFI 06



028

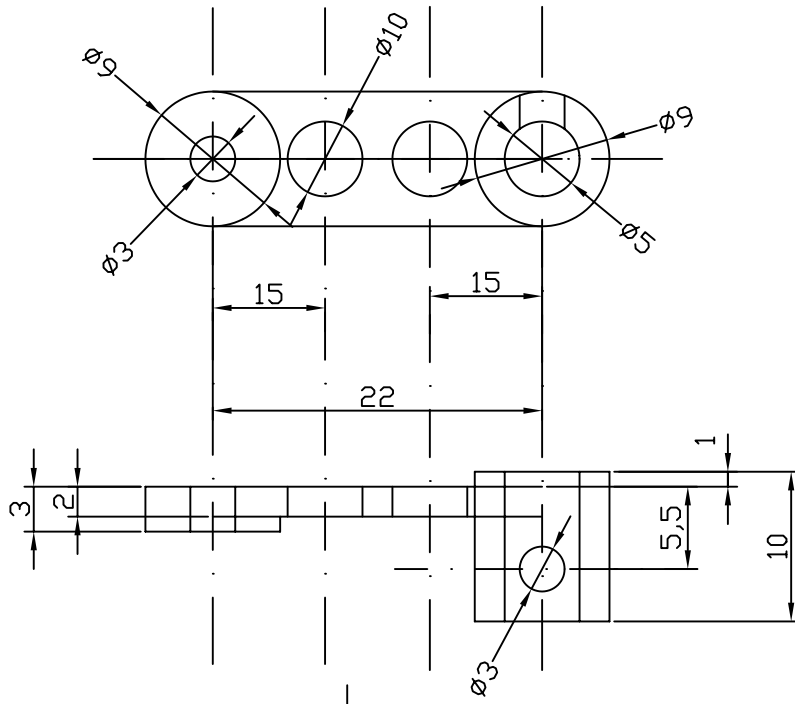


Maßstab 2:1	Teil Nr.: 022- 028	Gruppe Kolbengruppe
Konstrukteur Blaßnig H.	Material Stahl, Bronze	Projekt DAMPFI 06

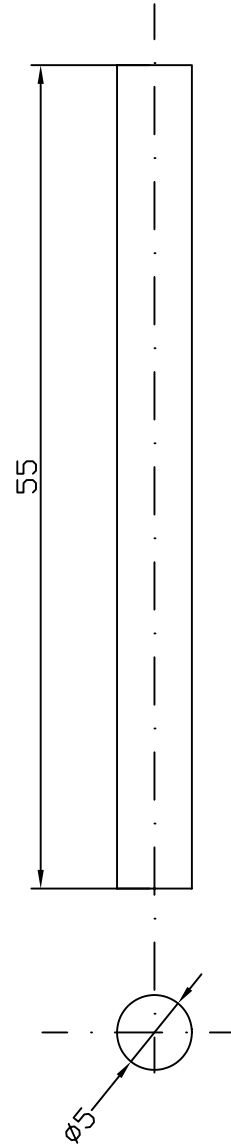


Maßstab 2:1	Teil Nr.: 029- 032	Gruppe Gestänge
Konstrukteur Blaßnig H.	Material Stahl, Bronze	Projekt DAMPFI 06

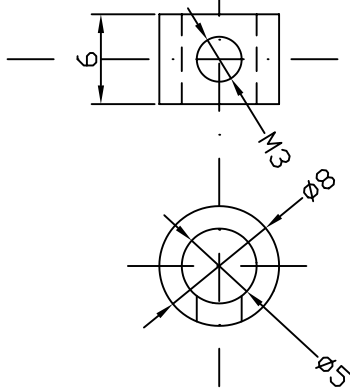
033



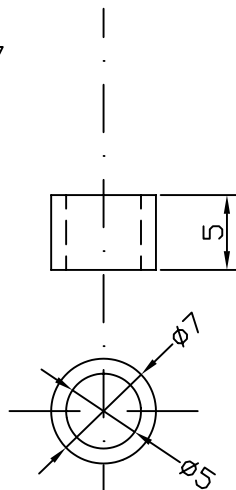
034



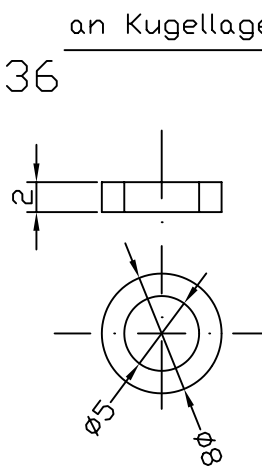
035



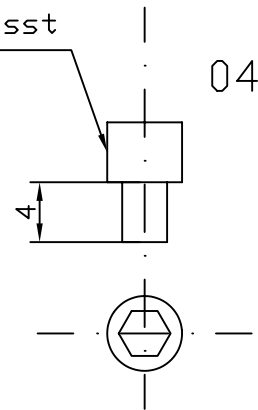
007



036



041



Maßstab 2:1	Teil Nr.: 033 - 036	Gruppe Gestänge
Konstrukteur Blaßnig H.	Material Stahl, Bronze	Projekt DAMPFI 06

Bearbeitungshinweise Dampf 06:

Brenner:

Dochtröhrchen in Deckel straff eingeschoben
Glasdurchmesser sind unkritisch. Brennerdeckel an Glasdurchmesser anpassen
Beim Montieren des Brennerhalters Abstand des Dochtes zum Einlass beachten.
Brennerhalter mit 3 Holzschrauben (Ø 2mm) befestigen. Vorbohren!
Feine Stahlwolle (ca. 70 mm Länge) verzwirbeln und als Docht in das Dochtröhrchen mit ca. 4mm Überstand einschieben.
Bei der Inbetriebnahme wenige Minuten warten bis Brenner eine entsprechende Temperatur erreicht.

Rahmen:

Zusammen bohren
Außenform zusammen herstellen
Senkungen für Schrauben spiegelgleich ausführen!
Lagerbuchsen und Kugellager einkleben

Kurbelwelle

Kurbelwangen auf durchgehende Welle schieben und inkl. Kurbelzapfen verkleben – Abstandhalter verwenden.
Kurbelwangen radial bohren und verstiften.
Mittleres Wellenstück heraustrennen.

Zylinder:

Gewindebohrung an beiden Stirnseiten vor dem Einstecken der Kühlrippen herstellen
Kühlrippen einstecken.
Schrägungen mittels Formstahl oder Wendeschneidplatte erstellen

Auslassventil:

Radiale Bohrungen anbringen
Mit Dichtpaste in den Zylinder einschrauben

Kolben:

Augbolzen mit Madenschraube axial sichern

Pleuelstange:

Aus 3 Teilen hart zusammengelötet. Anschließend bearbeitet
Lagerbuchse einkleben

Ventilplättchen

Mit Schmirgel, später mit Polierpaste zusammen mit Zylinderkopf dicht einschleifen

Andrückarm:

Langloch für die Aufnahme des Ventilplättchens lässt sich wie folgt einfach herstellen.
Bohren Ø3 anschließend mittels Schraubstock, oder Hammer seitlich zusammendrücken bis das Ventilplättchen sich nicht mehr radial verdreht aber noch Spiel hat.

Ventilarm:

Aus 2 Teilen hart zusammengelötet
Mit Innensechskantschraube auf Ventilarmachse befestigt.

Steuerarm:

Mit Innensechskantschraube auf Ventilarmachse befestigt. Verhindert die seitliche Verschiebung

Sperring:

Mit Innensechskantschraube auf Ventilarmachse befestigt. Verhindert die seitliche Verschiebung

Schwungrad:

Mit Madenschraube auf Welle befestigt. Scheibe zwischen Schwungrad und Kugellager verwenden.

Steuernocken:

Spiegelgleich montieren. Durch Verschieben lässt sich Öffnungszeitpunkt und Schließzeitpunkt variieren.

Erfahrungswert:

Oberer Totpunkt → Ventil beginnt sich zu öffnen

Nach ca. 150° → Ventil ist geschlossen

Andrückfeder, Steuerfeder, Sperrstift:

Die Federn wurden aus Gitarrensaiten gewickelt. Die Andrückfeder wird am Ventilarm (Ø2,5 Bohrung) eingehängt und nach vorne an den Andrückhebel geführt, um die Rundung gelegt und dort in die Bohrung Ø1,5 eingelegt. Die Fixierung erfolgt mit einem Sperrstift der leicht konisch gestaltet in die Bohrung gedrückt wird.

Die Steuerfeder wird im Steuerarm und am Zylinderträger unten (kleine Bohrung) eingehängt.

045	1	Steuerfeder	Ø4x20x0.3	Stahldraht	Siehe Hinweise
044	1	Sperrstift	Ø1,5x5	Stahl	Siehe Hinweise
043	1	Andrückfeder	Ø4x20x0.2	Stahldraht	Siehe Hinweise
042	1	Docht		Stahlwolle	Siehe Hinweise
041	1	Tastlagernabe	M3		Innensechskant
040	1	Zylinderkopfdichtung		O-Ring	
039	5	M3 Madenschraube		Stahl	
038	3	Holzschraube	2x12	Messing	
037	24	M3 Innensechskantschraube	M3x10	Stahl	
036	2	Scheibe	Ø7x2	Bronze	
035	1	Stoppring	Ø8x6	Stahl	
034	1	Armachse	Ø5x60	Silberstahl	
033	1	Steuerarm		Stahl	
032	1	Armbolzen	Ø2x15	Silberstahl	
031	1	Ventilarm		Stahl	
030	1	Andrückarm		Stahl	Siehe Hinweise
029	1	Ventilplättchen	18x12x5	Bronze	
028	1	Auglagerbuchse	Ø7x7	Bronze	
027	1	Auglager	Ø11x6	Stahl	
026	1	Pleuelstange	Ø4x50	Silberstahl	
025	1	Lagerschale	25x15x6	Stahl	
024	1	Lagerdeckel	25x10x6	Stahl	
023	1	Augbolzen	Ø3x20	Silberstahl	
022	1	Kolben	Ø22x25	Bronze	Siehe Hinweise
021	1	Ventilkörper	Ø6x15	Messing	
TeilNr	Stk	Bezeichnung	Rohmaße	Material	Anmerkung
Konstrukteur Blaßnig Harald	Kurzbeschreibung: Liegender Vacuummotor		Stückliste		
			Projekt DAMPFI 06		

020	1	Ventilkugel	Ø4	Stahl	Aus Kugellager
019	1	Ventilschraube	Ø6x12	Messing	
018	1	Zylinderkopf	Ø35x10	Stahl	
017	1	Zylinder	Ø36x50	Stahl	
016	2	Kurbelwange	Ø35x6	Stahl	
015	1	Kurbelzapfen	Ø5x20	Silberstahl	
014	2	Welle (Kurbelwelle)	Ø5x40	Silberstahl	
013	2	Nockenscheibe	Ø35x10	Stahl	
012	2	Schwungrad	Ø60x20	Stahl	
011	1	Strebe	Ø5x60	Silberstahl	
010	1	Zylinderträger	50x40x10	Stahl	
009	1	Rahmen links	95x65x6	Stahl	
008	1	Rahmen rechts	95x65x6	Stahl	
007	2	Gleitlagerbuchse	Ø8x6	Bronze	
006	4	Kugellager	Ø11xØ5x		entfettet
005	1	Brennerhaltering	Ø60x6	Stahl	
004	1	Dochthalter	Ø6 x 30	Stahl	
003	1	Brennerdeckel	Ø55x9	Stahl	
002	1	Brennerglas	Ø50 x 35	Glas	
001	1	Grundplatte	160 x110x20	Holz	
TeilNr	Stk	Bezeichnung	Rohmaße	Material	Anmerkung
Konstrukteur	Kurzbeschreibung:		Stückliste Projekt DAMPFI 06		
Blaßnig Harald	Liegender Vacuummotor				